

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3511.18

Дата регистрации « 27 » августа 2018 г.

Действительно до « 27 » августа 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Коллекторы торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали, размером присоединительной резьбы 1" и 1½" с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾".

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа (в зависимости от типа коллектора).

3. Изготовитель

«TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Huxin industrial area, Chumen town, Yuhuan City, Zhejiang Province, China (Китай).

4. Заявитель

«VALTEC S.r.l.», Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy (Италия).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0494) от 22.08.2018 № 13(3)-405/18;
отчета о проверке системы производственного контроля от 12.08.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: торговая марка (VALTEC).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 27 » августа 2018 г.

№ 0010798

РУП «Крипторек» Гомель, зак. 2654-17



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3511.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

коллекторов торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллектор размером присоединительной резьбы 1" с двумя отводными отверстиями с размером присоединительной резьбы ½"			
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида.	ГОСТ 15763	Коллекторы изготовлены из нержавеющей стали На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Размер и качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток и следов коррозии, обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы – G1-B. Размер резьбы отводных отверстий – G½-B
3.	Герметичность коллекторов. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 2PN = 2,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность корпуса коллекторов. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{\text{исп}} = 4P_N = 4,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
5.	Масса коллектора, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,542

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0026025

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3511.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на коллекторы торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали размером присоединительной резьбы 1" и 1½" с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾" (далее – коллекторы) производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа (в зависимости от типа коллектора).

2. Коллекторы состоят из цельного корпуса, изготовленного из нержавеющей стали и имеют по торцам внутреннюю резьбу размером 1" или 1½" и отводные отверстия, расположенные под углом 90 ° (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾".

Коллекторы выпускают двух типов: одинарные и двойные, и могут поставляться в комплекте с расходомерами, манометрами, предохранительными клапанами, ручными термостатическими клапанами, балансировочными клапанами, дренажными кранами и воздухоотводчиками.

3. Резьбовое присоединение коллекторов к трубопроводу посредством комбинированных и резьбовых деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений коллекторов с трубопроводной арматурой и деталями соединительными следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Перед монтажом коллекторов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование коллекторов в качестве опорных устройств не допускается.

4. На корпусе каждого изделия нанесена следующая маркировка: торговая марка (VALTEC).

5. Каждый коллектор упакован в коробку из гофрированного картона. На каждую коробку наклеена маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: номер артикула, размер изделия, торговую марку предприятия-изготовителя, штрих-код, название изделия, материал изделия, технические характеристики, знак соответствия, количество изделий в упаковке.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления с применением коллекторов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных

правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования, ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых коллекторов.

7. Коллекторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 7 (Ж1) ГОСТ 15150. Коллекторы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0026026